



DIN 338

≤5xD



10800 punte con placchetta in metallo duro - carbide tipped drills h8

15100 h7 h6



10800



15100

Codice - Code

Materiale - Material	HSS+HM	HM
Tipo - Type	RN	RW
Angolo di punta - Point angle	118°	118°
Affilatura - Point shape		C
Rivestimento - Coating		

d mm	L mm	l mm	in stock	in stock
0,5	22	6		o
0,6	24	7		o
0,7	28	9		o
0,8	30	10		o
0,9	32	11		o
1	34	12		o
1,1	36	14		o
1,2	38	16		o
1,3	38	16		o
1,4	40	18		o
1,5	40	18	o	o
1,6	43	20	o	o
1,7	43	20	o	o
1,8	46	22	o	o
1,9	46	22	o	o
2	49	24	o	o
2,1	49	24	o	o
2,2	53	27	o	o
2,3	53	27	o	o
2,4	57	30	o	o
2,5	57	30	o	o
2,6	57	30	o	o
2,7	61	33	o	o
2,8	61	33	o	o
2,9	61	33	o	o
3	61	33	o	o
3,1	65	36	o	o
3,2	65	36	o	o
3,3	65	36	o	o
3,4	70	39	o	o
3,5	70	39	o	o
3,6	70	39	o	o
3,7	70	39	o	o

d mm	L mm	l mm	10800	15100
			in stock	in stock
3,8	75	43	o	o
3,9	75	43	o	o
4	75	43	o	o
4,1	75	43	o	o
4,2	75	43	o	o
4,3	80	47	o	o
4,4	80	47	o	o
4,5	80	47	o	o
4,6	80	47	o	o
4,7	80	47	o	o
4,8	86	52	o	o
4,9	86	52	o	o
5	86	52	o	o
5,1	86	52	o	o
5,2	86	52	o	o
5,3	86	52	o	o
5,4	93	57	o	o
5,5	93	57	o	o
5,6	93	57	o	o
5,7	93	57	o	o
5,8	93	57	o	o
5,9	93	57	o	o
6	93	57	o	o
6,1	101	63	o	o
6,2	101	63	o	o
6,3	101	63	o	o
6,4	101	63	o	o
6,5	101	63	o	o
6,6	101	63	o	o
6,7	101	63	o	o
6,8	109	69	o	o
6,9	109	69	o	o
7	109	69	o	o
7,1	109	69	o	o
7,2	109	69	o	o
7,3	109	69	o	o
7,4	109	69	o	o
7,5	109	69	o	o
7,6	117	75	o	o
7,7	117	75	o	o
7,8	117	75	o	o
7,9	117	75	o	o
8	117	75	o	o
8,1	117	75	o	o
8,2	117	75	o	o
8,3	117	75	o	o
8,4	117	75	o	o
8,5	117	75	o	o
8,6	125	81	o	o
8,7	125	81	o	o
8,8	125	81	o	o
8,9	125	81	o	o
9	125	81	o	o
9,1	125	81	o	o
9,2	125	81	o	o
9,3	125	81	o	o
9,4	125	81	o	o

