Punte a codolo cilindrico in MD
serie extra lunga
con fori di lubrificazione

Solid carbide straight shank twist drills
extra long series
internal cooling

≤ 20xD

Norma NUI

HM

m7 h6

IK lubrificazione interna - *internal cooling*

IK

Codice - *Code* **15382**

Materiale - *Material*	HM
Tipo - *Type*	RW
Angolo di punta - *Point angle*	140°
Affilatura - *Point shape*	C
Rivestimento - *Coating*	TiAlN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
3	3	120	69	o
3,5	4	132	81	o
4	4	143	92	o
4,5	5	157	104	o
5	5	168	115	o
5,5	6	182	127	o
6	6	193	138	o
7	7	217	161	o
8	8	241	184	o
9	9	265	207	o
10	10	288	230	o
12	12	341	276	o

NUOVO - *NEW*