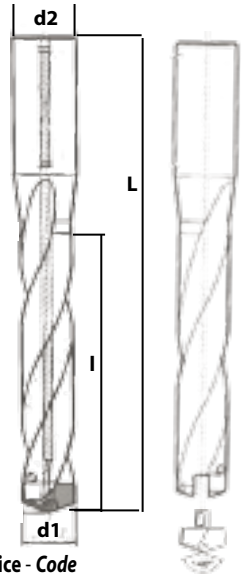
Punte a codolo cilindrico in MD
con inserto in metallo duro
con fori di lubrificazione

Solid carbide straight shank twist drills
carbide tipped
internal cooling



≤ 8xD

Norma NUI

HM *tip*

m7 h6

IK lubrificazione interna - *internal cooling*

IK

Codice - *Code* **15880**

Materiale - *Material*	inserto - *tip* HM
Tipo - *Type*	RW
Angolo di punta - *Point angle*	140°
Affilatura - *Point shape*	C
Rivestimento - *Coating*	inserto - *tip* TiAlN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
14	20	180	112	o
15	20	190	120	o
16	20	205	128	o
17	20	210	136	o
18	20	220	144	o
19	20	230	152	o
20	25	250	160	o
21	25	255	168	o
22	25	270	176	o
23	25	275	184	o
24	32	290	192	o
25	32	295	200	o
26	32	320	208	o
27	32	320	216	o
28	32	330	224	o
29	32	335	232	o
30	32	345	240	o
31	32	350	248	o
32	32	360	256	o
33	32	370	264	o
34	32	375	272	o
35	32	385	280	o
36	32	390	288	o
37	32	400	296	o
38	32	405	304	o
39	32	415	312	o
40	32	420	320	o

NUOVO - *NEW*